



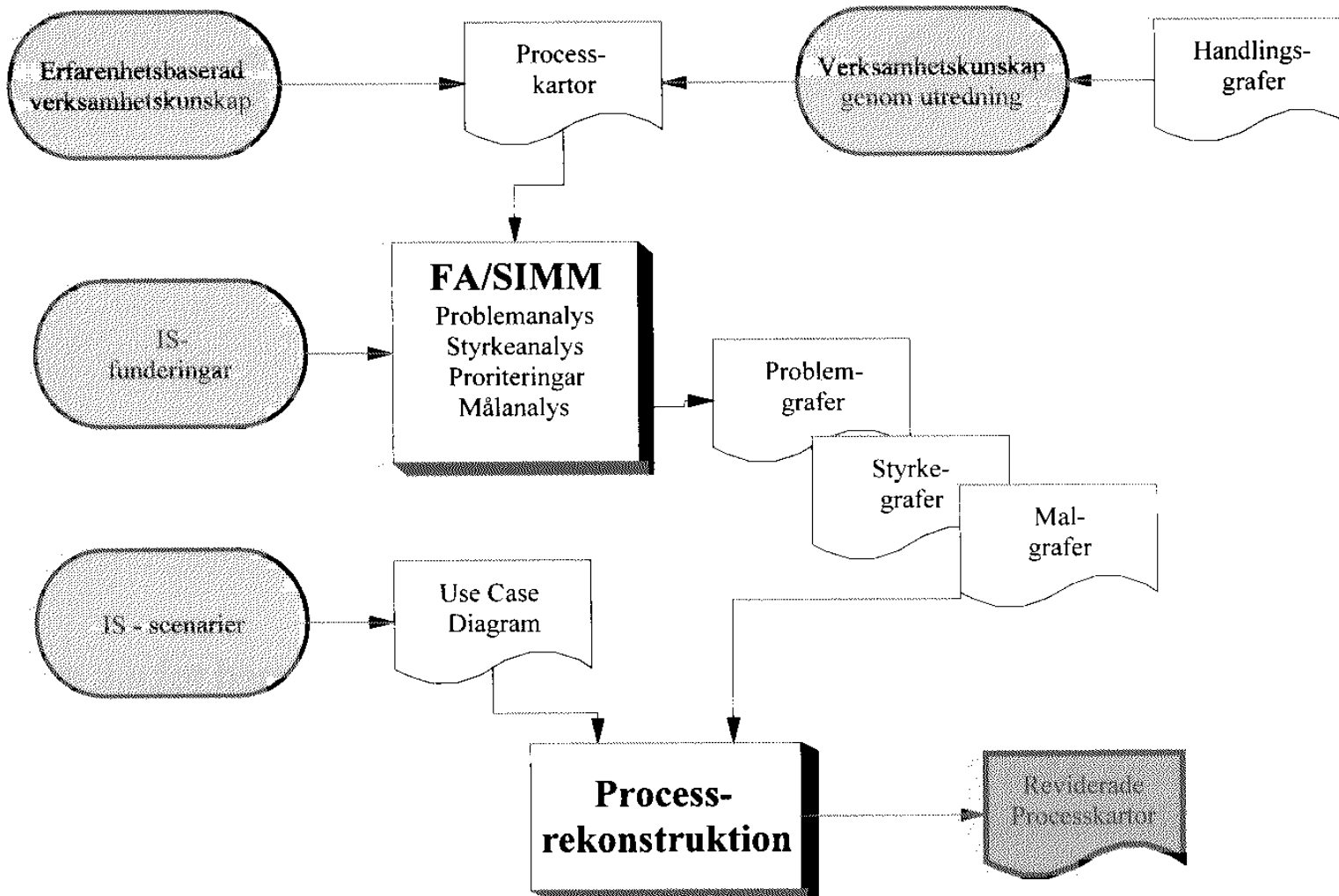


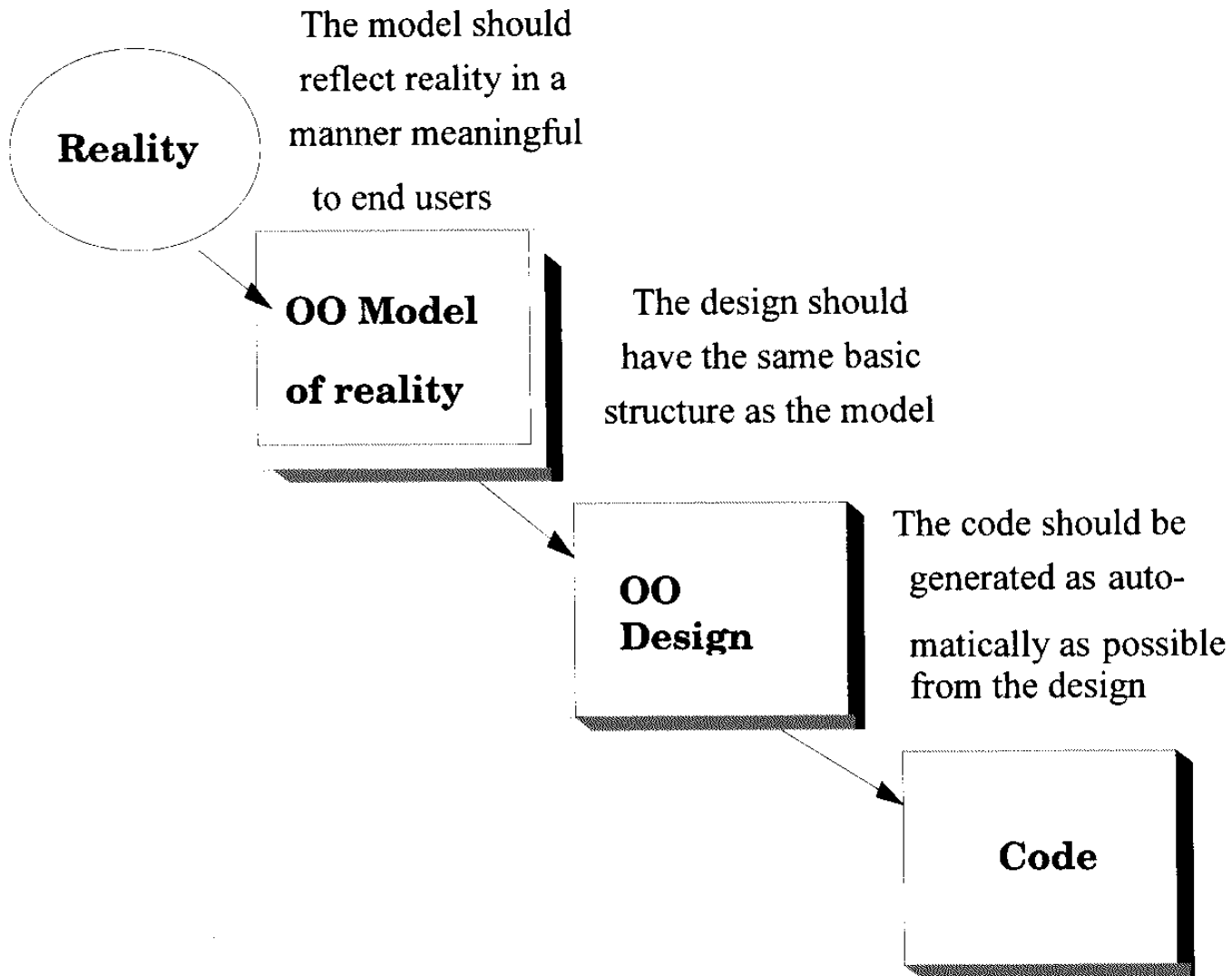
CID
Centre for
User Oriented IT Design

OOS i UML

En kort-kort introduktion
av Ambjörn Naeve

<http://kmr.nada.kth.se>





Serie
LSYSTEM
Utfärdare
C Åbom

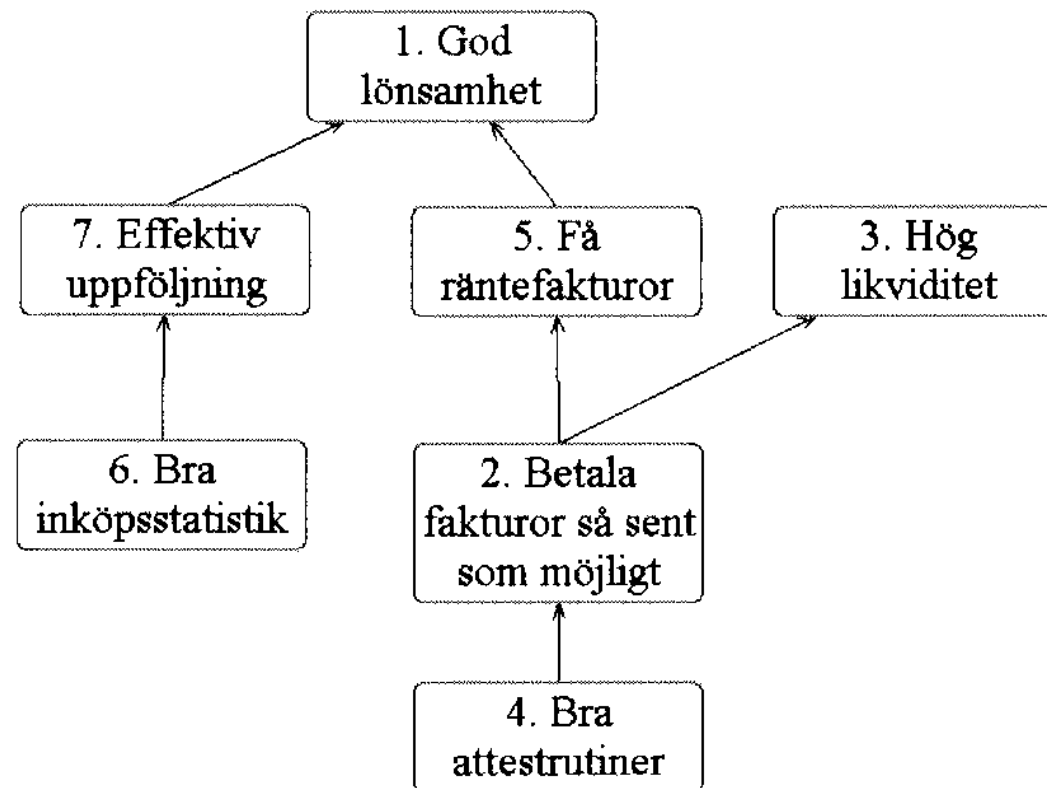
MÅLGRAF

Datum
2000-10-05

Version
1

Refkod
M1
Sid
1(1)

Avser: Målanalys



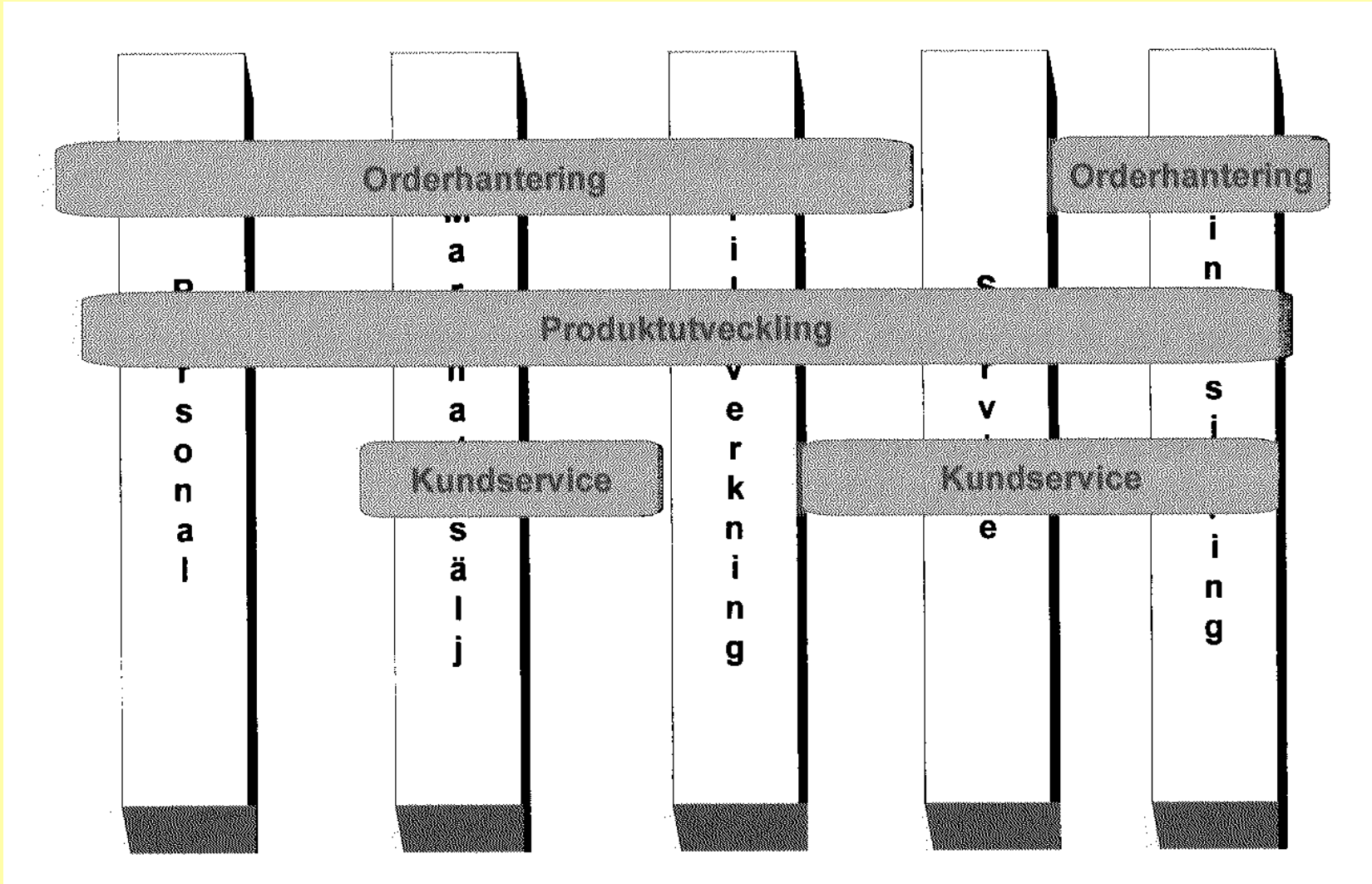
P
e
r
s
o
n
a
l

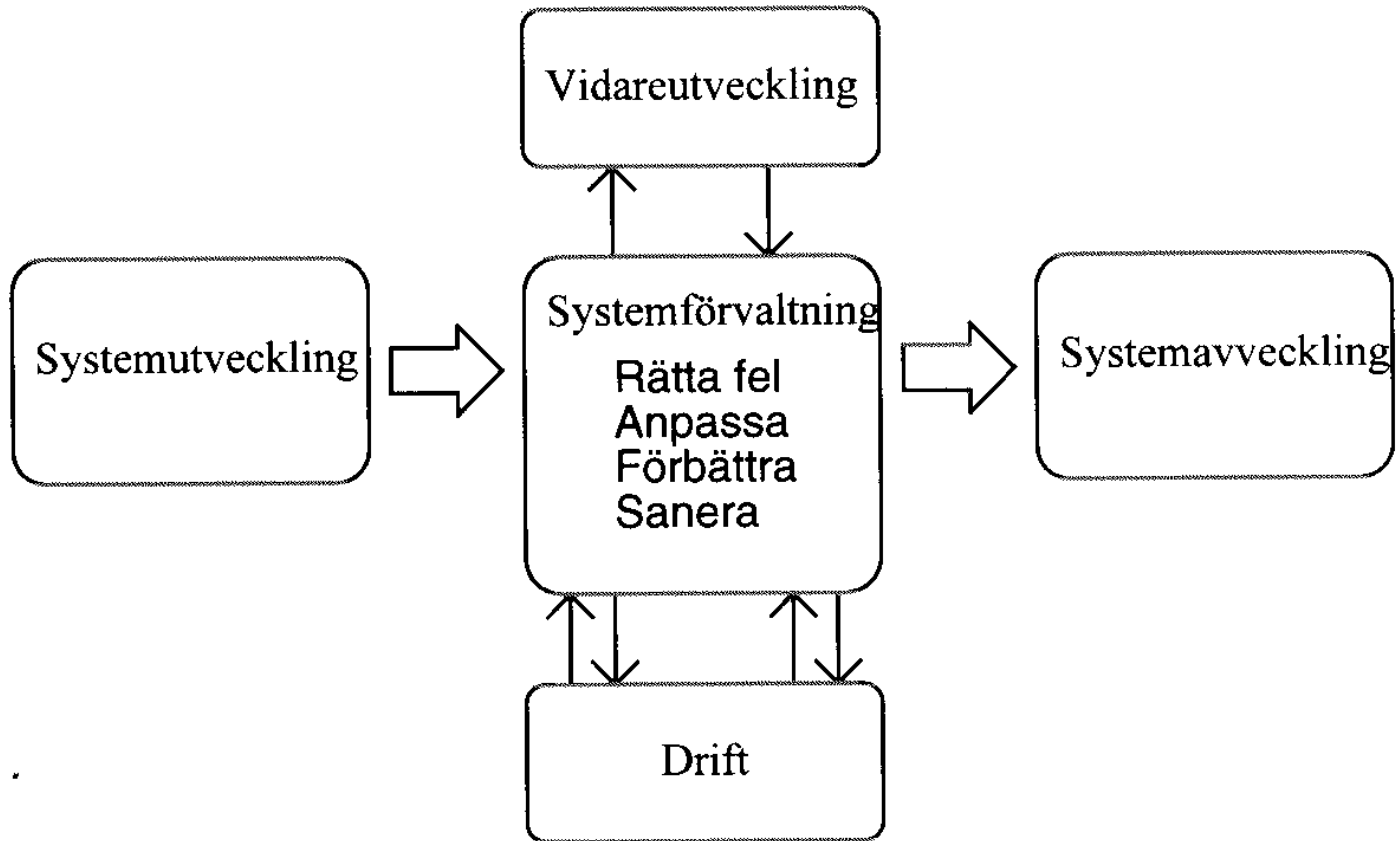
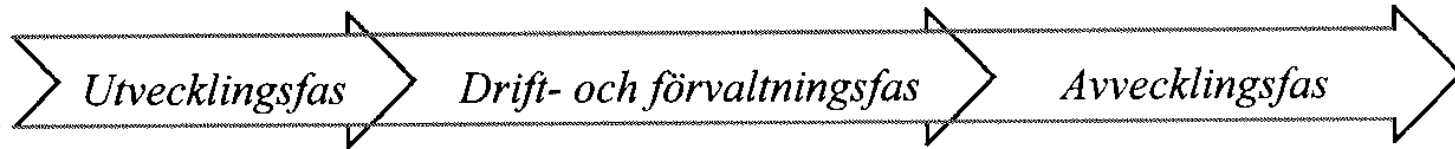
M
a
r
k
n
a
d
/
s
ä
l
j

T
i
l
l
v
e
r
k
n
i
n
g

S
e
r
v
i
c
e

F
i
n
a
n
s
i
e
r
i
n
g





| | Systemutveckling | Systemförvaltning |
|-------------------|-------------------------|--------------------------|
| Typ av verksamhet | Temporär | Kontinuerlig |
| Organisation | Projekt | Linje |
| Ledarskap | Entreprenör | Koordinator |
| Styrning | Slutmål | Behov/efterfrågan |
| Kompetens | Ny teknik | Befintlig teknik |
| Aktivitet | Skapande | Vårdande |

| Serie | Dokument |
|-----------------------------------|----------------|
| Nuläge | Probleml |
| Utfärdare | Datum |
| Mats Apelkrans | 2000-03-10 |
| | Version |
| | 1 |
| Dokumentnamn: Problemlista | |

1. Svårighet att få fram korrekta lageruppgifter
2. Inköpen är inte samordnade
3. Prisförändringar slår ej igenom på produkten tillräckligt snabbt
4. Svårigheter att hinna med tillverkning
5. Brist på råvaror
6. Förstörda råvaror
7. Ojämn beläggning
8. Svårt att lämna korrekta leveransbesked
9. Reklamationer från kunder
10. Dålig uppföljning av försäljning av olika produkter
11. Svårighet att sätta korrekta priser, då råvarupriser ändras
12. Långsam fakturering
13. Vissa kunder vill ej betala
14. Dålig kontroll av leverantörsfakturer
15. Enbart manuell lagerkontroll
16. Saknar underlag för planering på grund av att man enbart har manuell lagerkontroll
17. Hinner ej med att räkna fram nya priser
18. Missade rabattmöjligheter
19. Försämrad lönsamhet
20. Leveransförseningar av råvaror
21. För sena inköp
22. Försäljarna lovar för mycket
23. Långsamma inköpsrutiner
24. Ibland görs för stora inköp
25. Dålig lagerkontroll
26. Tillverkningsplaneringen tar ej hänsyn till att olika produkter utnyttjar olika stationer i bageriet
27. Försämrade kundrelationer
28. Dålig brödkvalitet
30. Måste tacka nej till vissa order
31. Försenad leverans till kund
32. Förstörda råvaror
33. Svårt att lämna korrekta leveransbesked
34. Finns ingen beläggningsinformation från bageriet
35. Kostsam returhantering
36. Dålig uppföljning av försäljning av olika produkter
37. Försäljningsstatistik saknas

PROBLEMGRAF

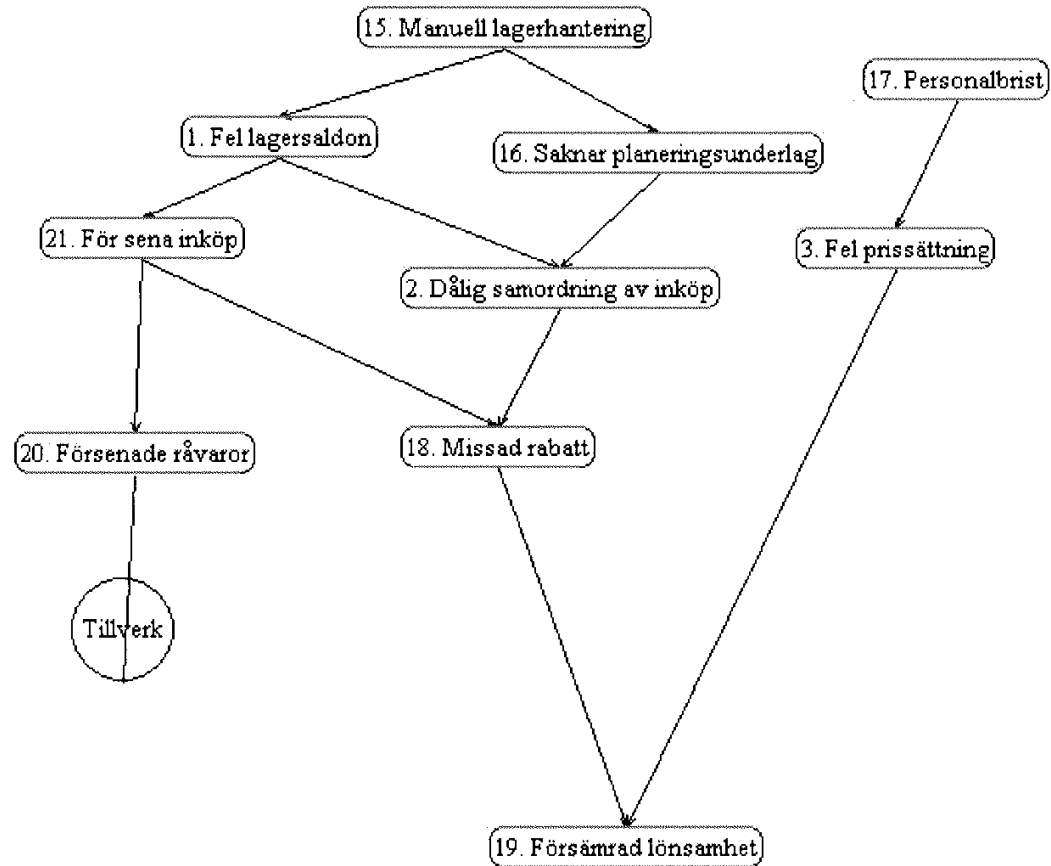
Serie
Nuläge
Utfördare
Mats Apelkrans

Datum
2000-03-10

Version
1

Dokument-Id
Inköp
Sida
1 (1)

Dokumentnamn: Inköp



PROBLEMGRAF

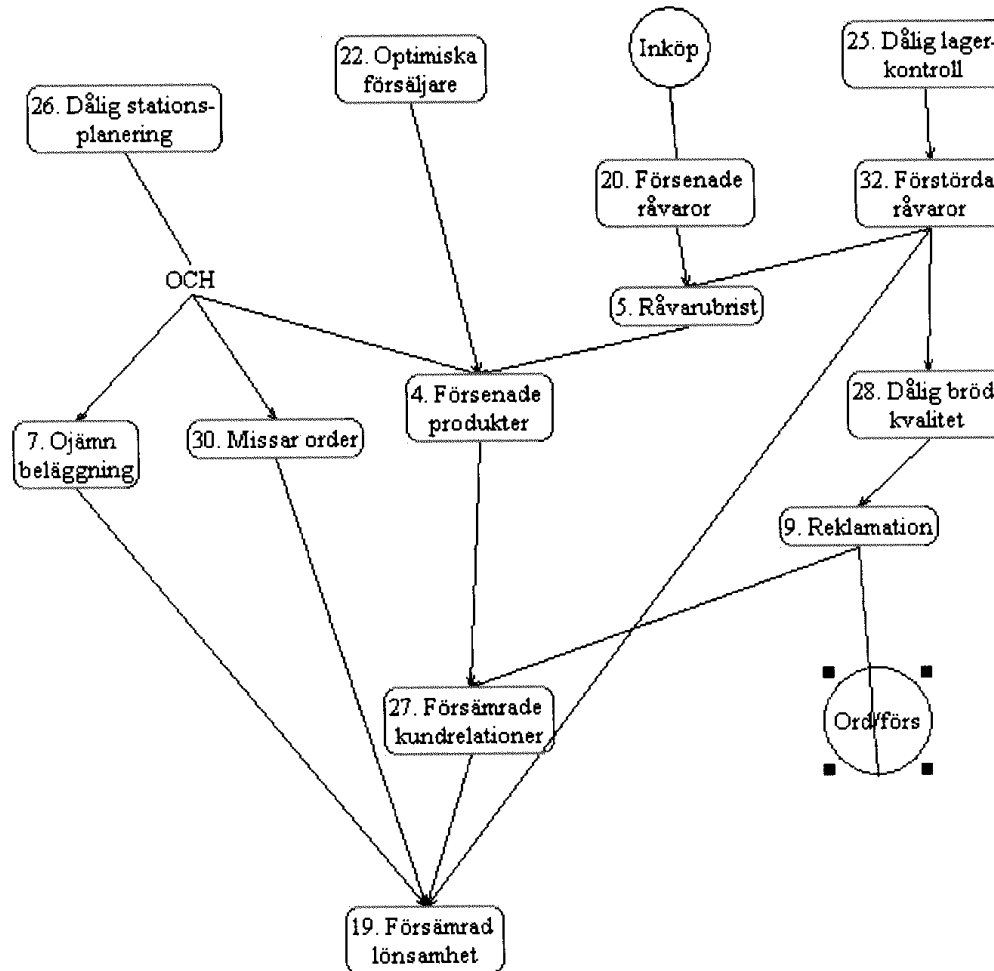
Serie
Nuläge
Utfördare
Mats Apelkrans

Datum
2000-03-12

Version
1

Dokument-Id
Tillverk
Sida
1 (1)

Dokumentnamn: Tillverkning



PROBLEMGRAF

Serie

Nuläge

Utfördare

Mats Apelkrans

Dokumentnamn: Order-försäljning

Datum

2000-03-13

Version

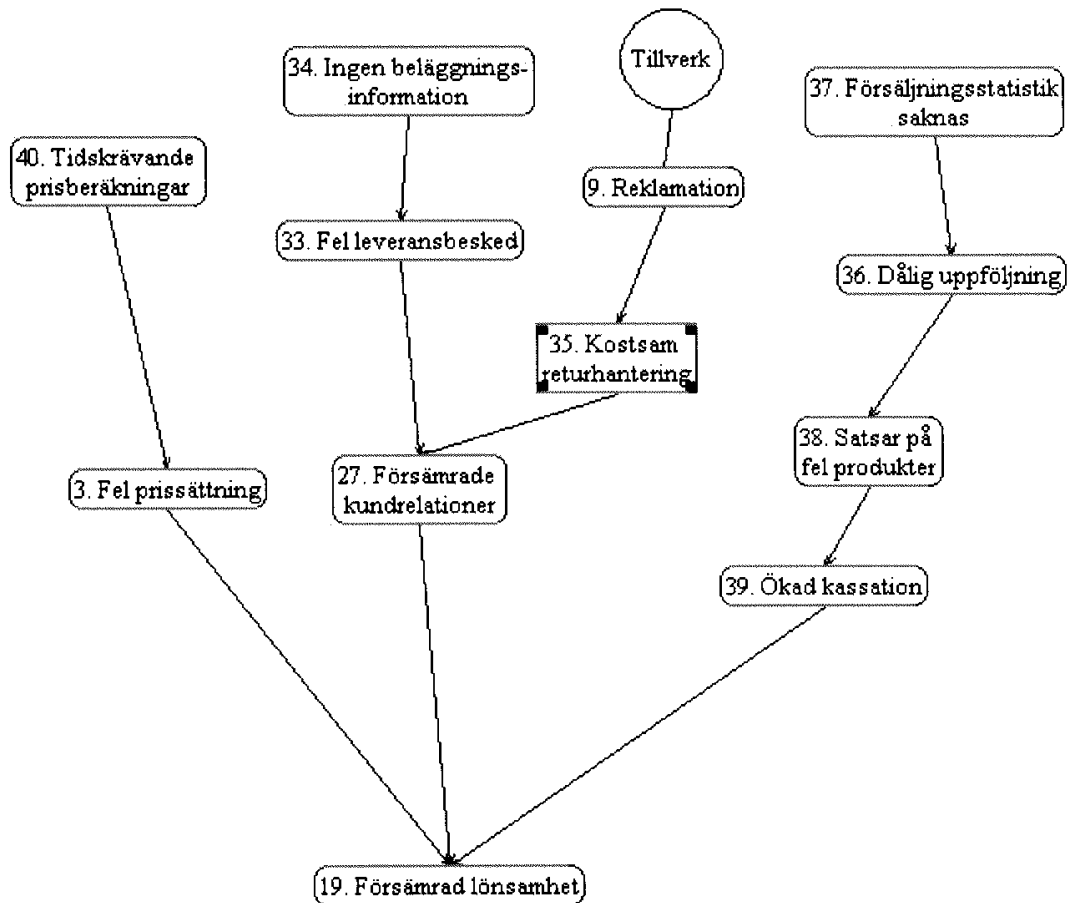
1

Dokument-Id

Ord/förs

Sida

1 (1)



PROBLEMGRAF

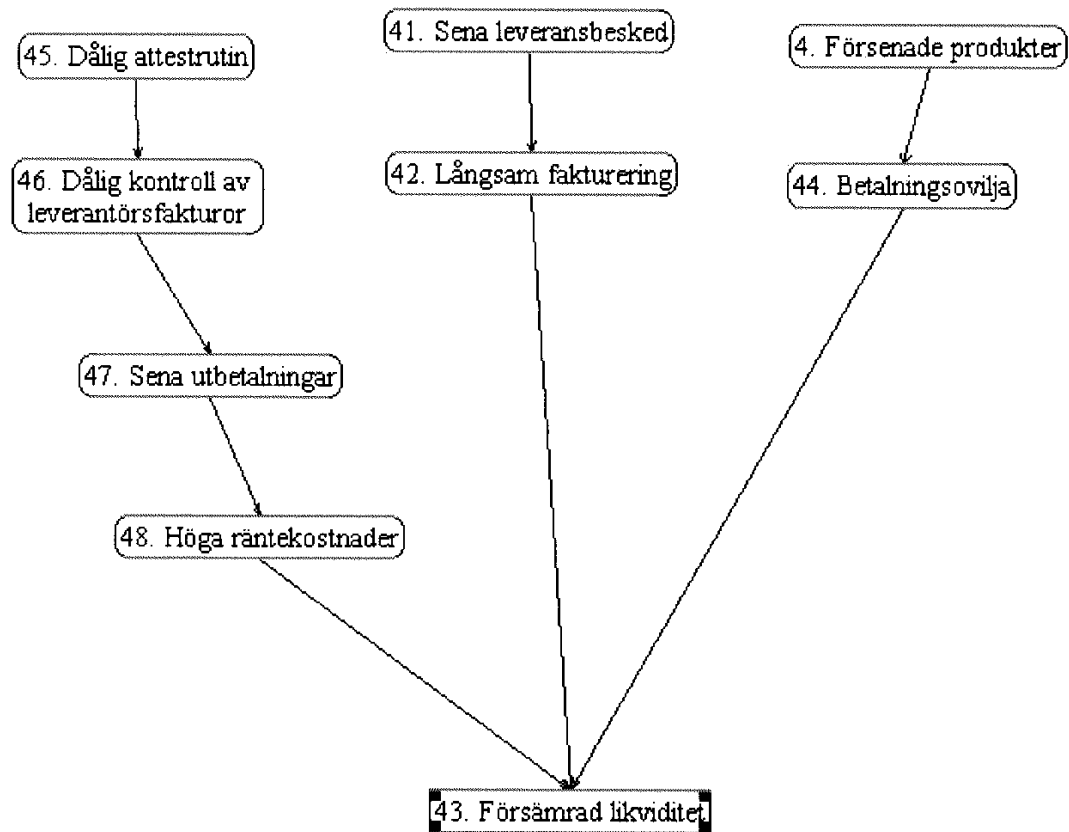
Serie
Nuläge
Utfördare
Mats Apelkrans

Datum
2000-03-13

Version
1

Dokument-Id
Ekonomi
Sida
1 (1)

Dokumentnamn: Ekonomi



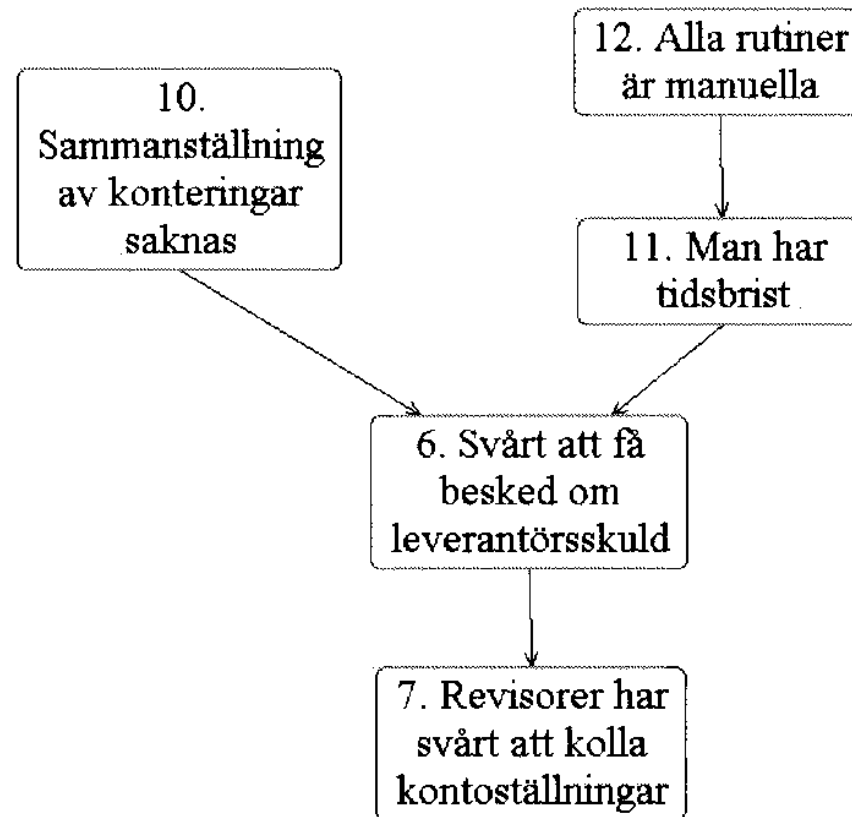
PROBLEMGRAF

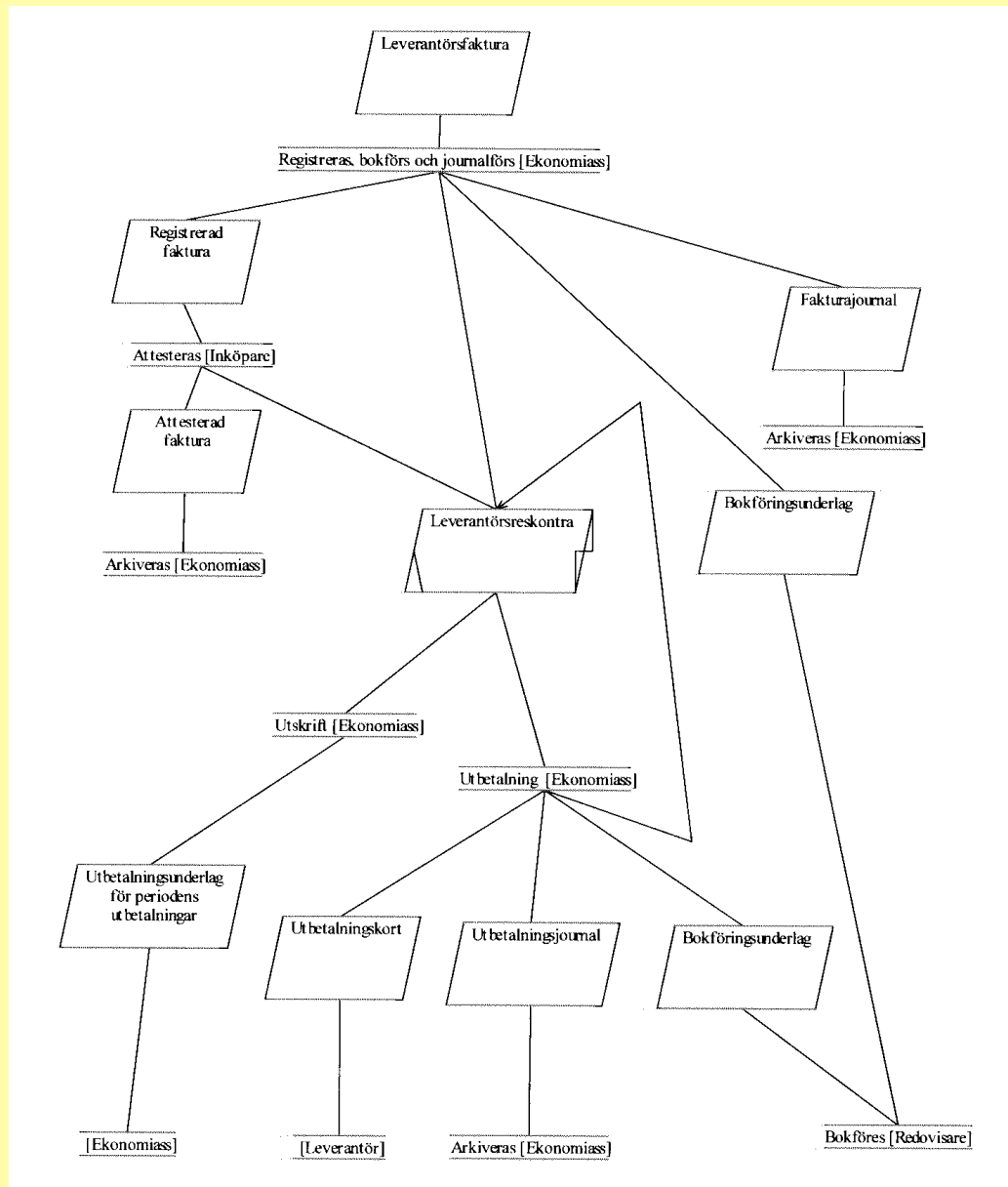
Serie
LSYSTEM
Utfärdare
Carita Åbom
Avser:Faktura

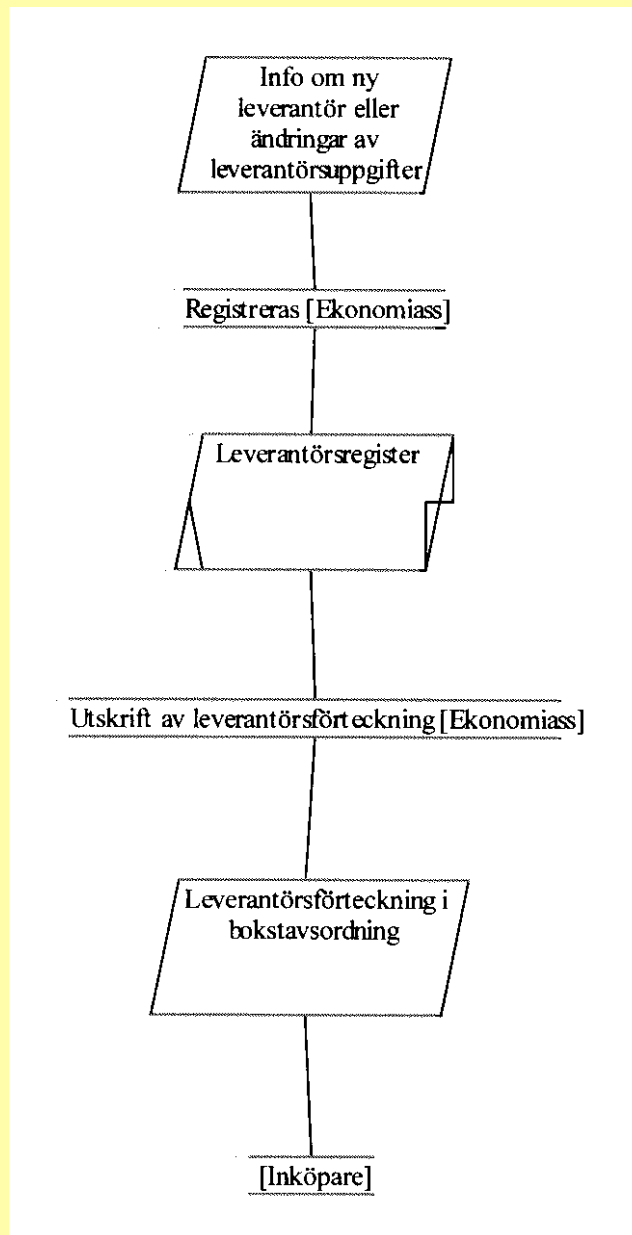
Datum
2000-10-05

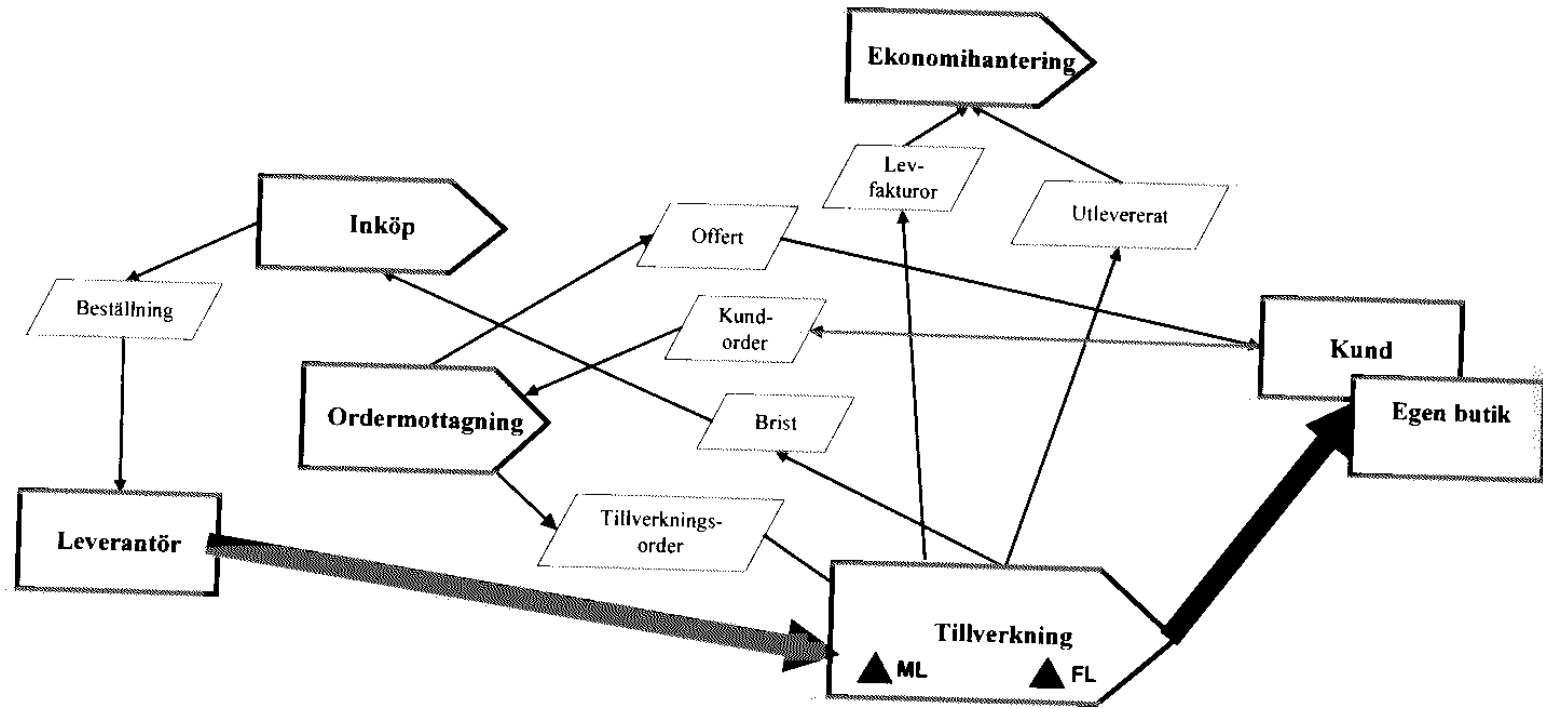
Version

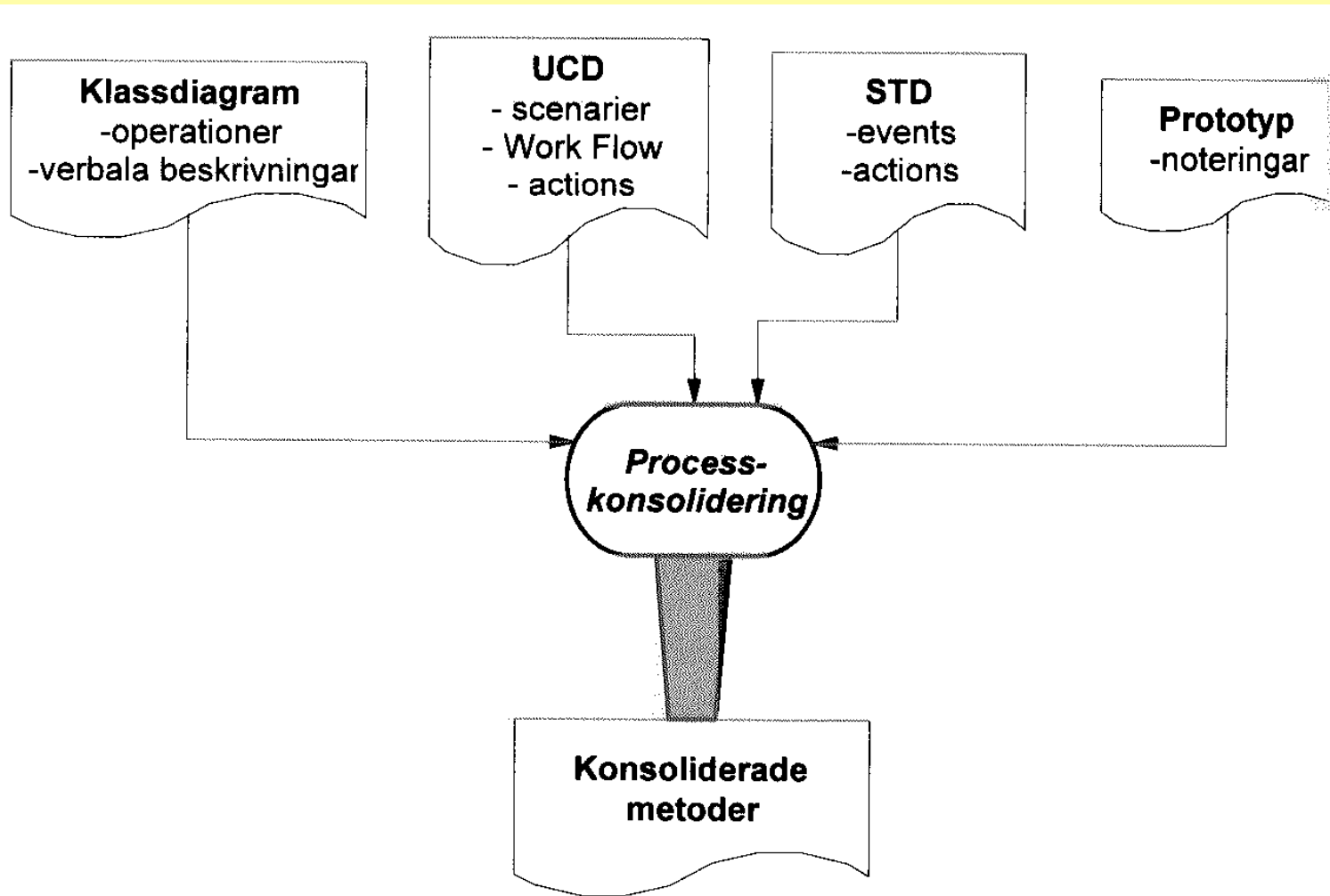
Refkod
Kontos
Sid
1(1)

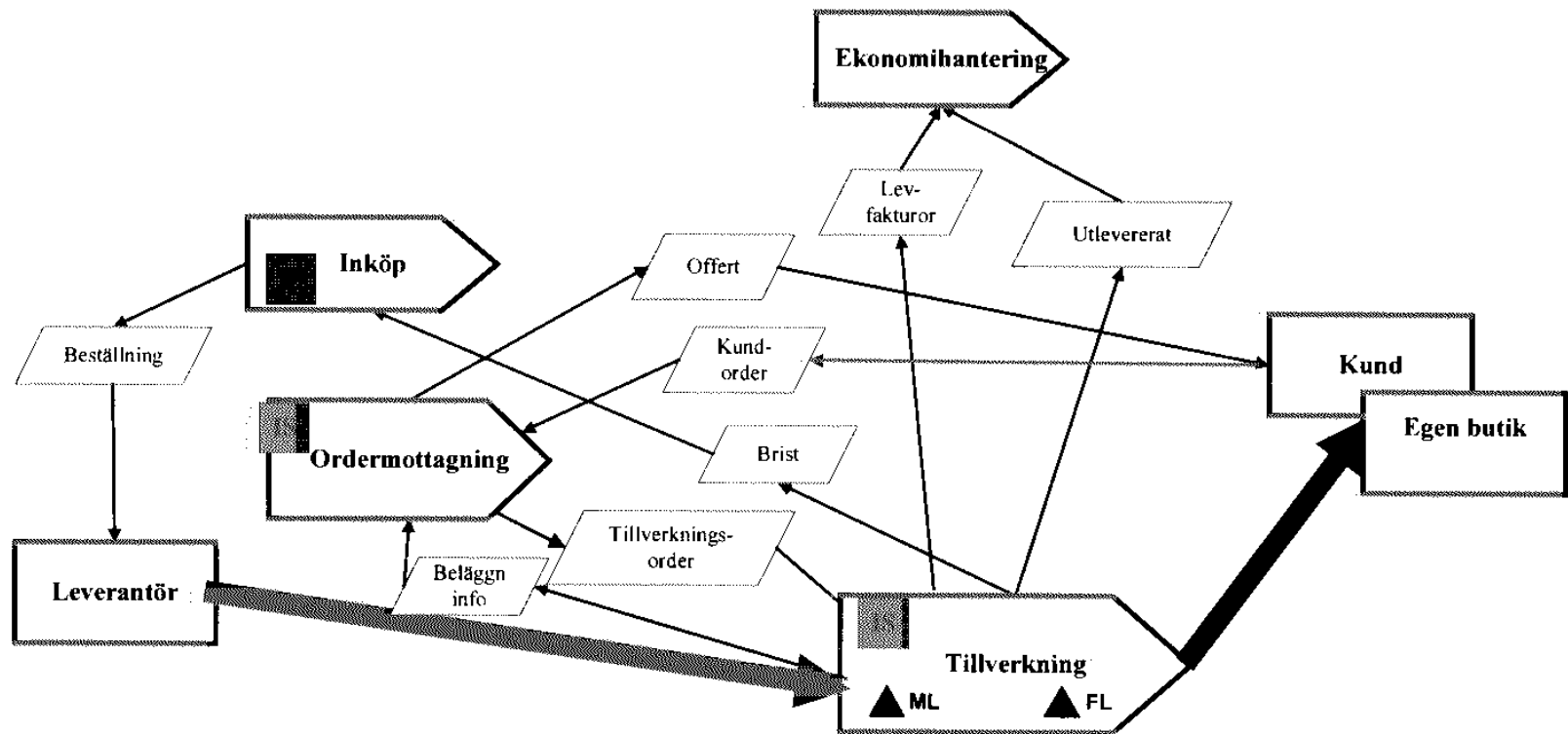


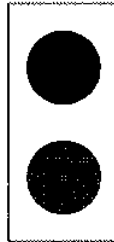
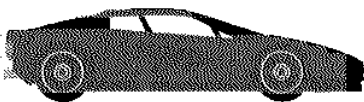








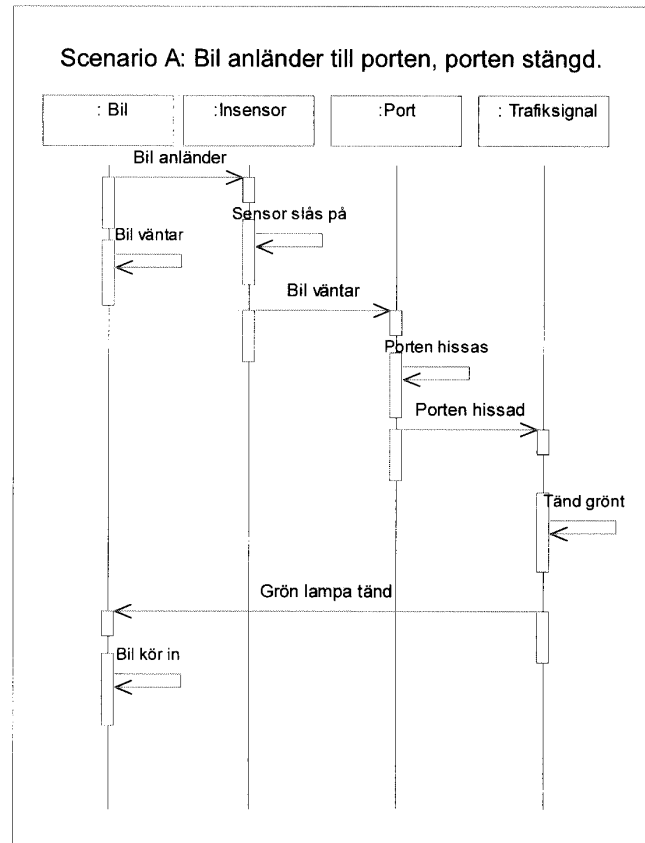




P
O
R
T

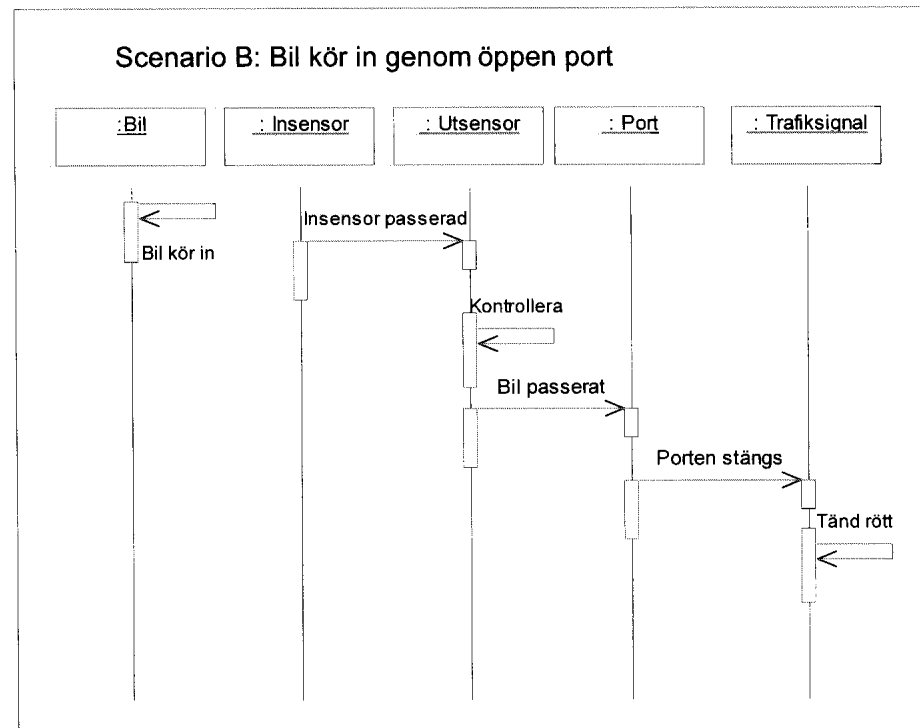


A. Bil anländer till porten, porten stängd.

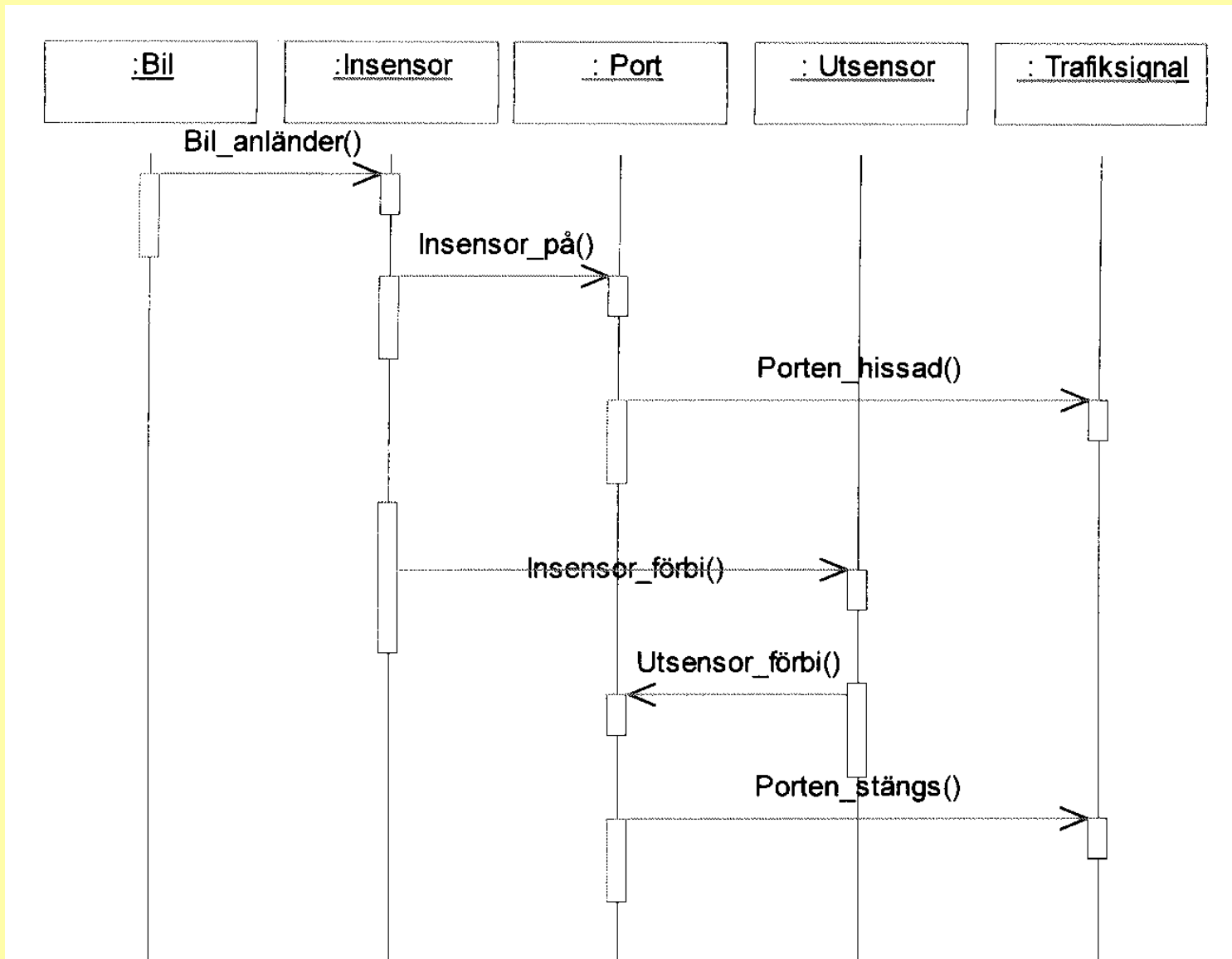


1. Bil anländer
2. Insensor slås på
3. Bilen stannar och väntar på grönt ljus
4. Insensor meddelar porten att bil väntar
5. Porten hissas
6. Porten meddelar trafiksignalen att porten är hissad
7. Grönt ljus tänds
8. Bil kör in

B. Bil kör in genom öppen port



1. Bil kör in
2. Insensor passerad, slås av
3. Insensorn meddelar utsensor att bil passerat
4. Utsensor kontrollerar att bil passerar
5. Utsensor meddelar port att bil passerat, slås av
6. Port meddelar trafiksignalen att porten stängs
7. Rött ljus tänds



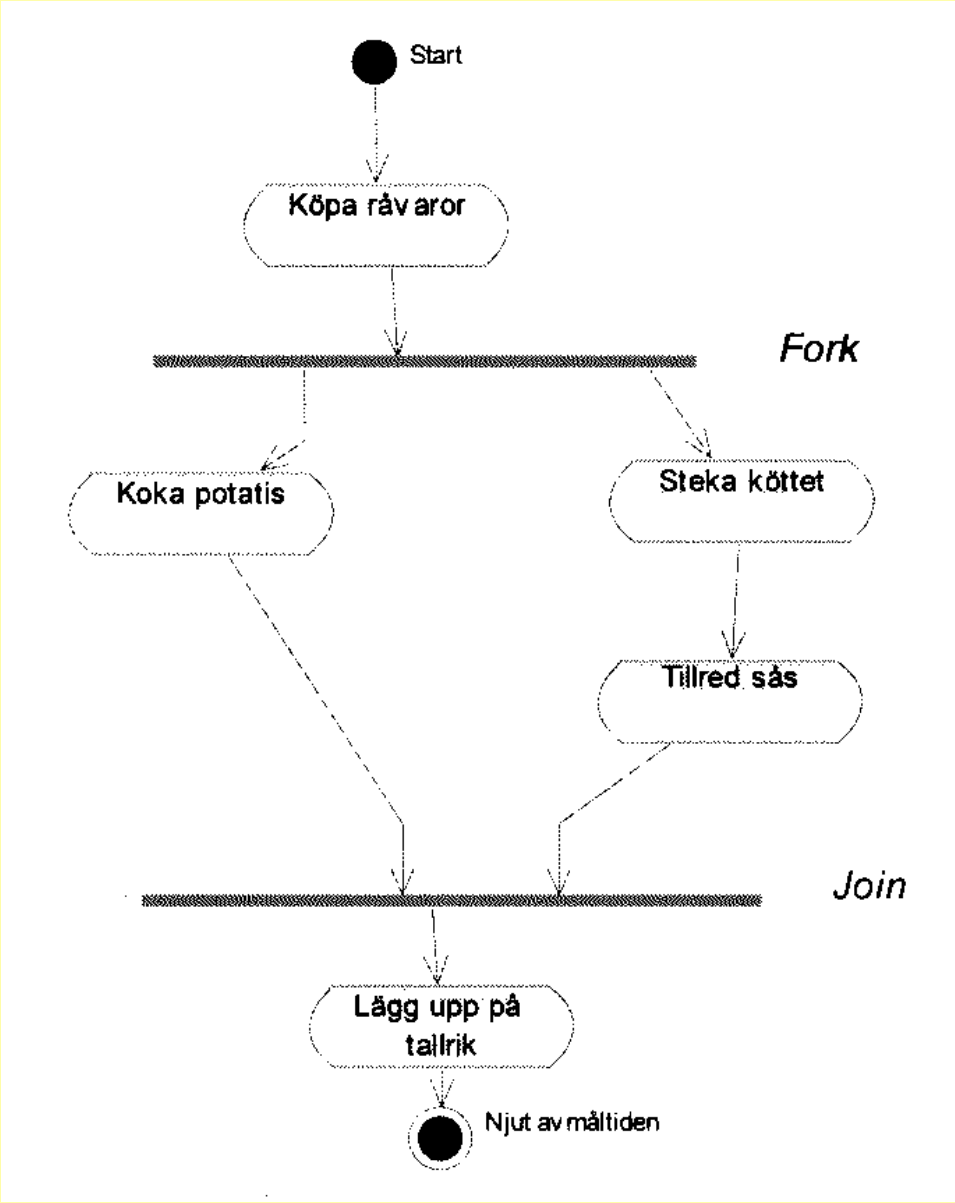
Begrepp som förekommer vid dynamisk modellering

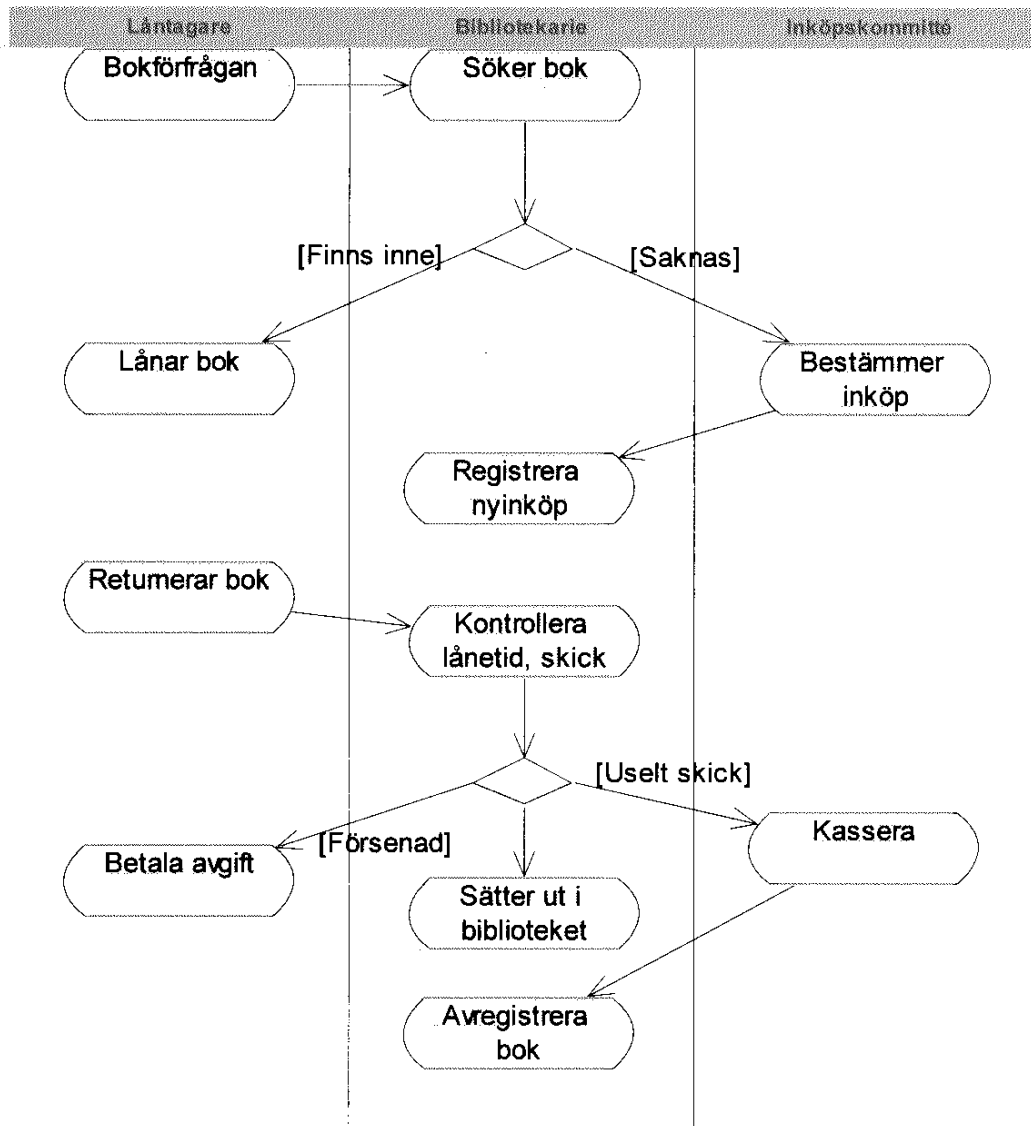
| Begrepp | Beskrivning |
|--|--|
| Händelse (Event) | Något som inträffar vid en viss tidpunkt. Bara verkligt signifikanta händelser beaktas, dvs. händelser som påverkar något objekts uppförande i framtiden |
| Scenario | En följd av händelser som speglar en funktion hos systemet i verksamheten. |
| Tillstånd (State) | Det intervall som ett objekt befinner sig i mellan två händelser. I ett tillstånd uppfyller ett objekt vissa villkor, utför vissa aktiviteter eller väntar på att en händelse skall inträffa |
| Tillståndsväxling (Transition) | Övergång från ett tillstånd till ett annat som reaktion på en händelse |
| Respons (Action) | Den reaktion (åtgärd) som ett objekt vidtar omedelbart efter en tillståndsväxling. En respons är odelbar och kan ej avbrytas |
| Aktivitet (Activity) | Det arbete som utföres i ett givet tillstånd |
| Garde (Guard) | Logiskt uttryck som måste vara sant för att en tillståndsväxling skall kunna ske |

Arbetsgång vid dynamisk modellering

För att beskriva det dynamiska skeendet i ett objektsystem kan man utföra följande arbetssteg

1. Beskriv några scenarier från problemområdet. Låt gärna användare medverka. Använd gärna sekvensdiagram för att göra dem tydliga.
2. Lista vilka objekt som skall modelleras.
3. Lista de händelser som verkar nödvändiga för att objekten skall reagera och ändra tillstånd
4. Lista de tillstånd hos respektive objekt som verkar troliga.
5. Rita en grov översiktlig skiss över tillståndsväxlingar. Modell över interaktionen mellan objekt. Använd samverkansdiagram
6. Rita tillståndsdigram över viktiga objekt. Beskriv i dessa reaktioner och aktiviteter
7. Överför de uppnådda resultaten till attribut och operationer i systemets objekt.
8. Upprepa samtliga steg ett antal gånger.





Val av standardsystem

